

Vorbereitung der Messingtüllen zum Einkleben in die Rohlinge

Vor dem Einkleben der Messinghülsen in die vorgebohrten Rohlinge sind diese zur besseren Haftung vorher entweder zu entfetten oder mit Stahlwolle aufzurauen. Bei der Vorbereitung von mehreren Rohlingen kann das ganz schnell langweilig und mühsam werden. Deshalb habe ich nach einer schnellen und effektiven Lösung gesucht. Dabei ist mir der Sternschleifer eingefallen, den ich auf einer Messe mal gekauft habe.



Der Sternschleifer wird in einem Bohrfutter in die Drechselbank eingespannt. Auf einen abgeschnittenen alten Schraubenzieher mit 5 mm \varnothing stecke ich die Messinghülsen.



Das ganze wird dann bei laufendem Antrieb an den Sternschleifer gehalten. Durch seine raffinierte Verklebung plustert er sich beim Drehen auf und so entsteht ein Schleifkörper, der in jeder Lage nachgibt und keine Rillen oder Macken in das dünne Rohrchen schleift



Schon bei der kleinsten Berührung mit dem drehenden Sternschleifer rotiert die Messingtülle auf dem Haltedorn und gewährleistet so einen gleichmäßigen Abtrag der Oberfläche. Auf diese Weise wird in Sekundenschnelle das Messingröhrchen fettfrei geschliffen und haftet beim Einkleben in den Rohling wesentlich besser.